



ReSmart

Web guiding systems
Sistemi guidanastro





SINCE
'74

RE-SOLVING

MACHINING LAMINATES REQUIRES AUTOMATED PROCESSES, AND AUTOMATION REQUIRES A RANGE OF EQUIPMENT DESIGNED TO OPTIMISE PRODUCTION AND REDUCE TIMES, COSTS AND THE RISK OF ERROR. IF YOU WANT TO FIND ALL THIS IN ONE BRAND NAME ONLY, ASK AND ASK AGAIN. THE ANSWER WILL ALWAYS BE: **RE.**

LA LAVORAZIONE DEI LAMINATI RICHIEDE PROCESSI AUTOMATIZZATI. L'AUTOMAZIONE RICHIEDE EQUIPAGGIAMENTI DIVERSI, TUTTI MIRATI A OTTIMIZZARE LA PRODUZIONE, RIDUCENDO TEMPI, COSTI E RISCHI DI ERRORE. SE VUOI TROVARE TUTTO IN UN NOME SOLO, CHIEDI E RICHIEDI. IN MOLTI TI DIRANNO: **RE.**



The Re web guide systems are designed to solve the problems of edge, centre and line guides for all kinds of material. Thanks to highly innovative technical solutions we have created a range of products that offer our clients numerous advantages, including:

- High precision stepping motor electrical movement.
- Proportional error response for fast, precise checking.
- Practically non-existent maintenance costs.
- Extremely low purchase cost.
- Easy to use and install system.

A comprehensive network of distributors throughout the world also guarantees both an after sales service and highly specialized technical assistance within just a few hours of any contact call.

All the systems consist of a series of fundamental elements:

- Electro-mechanical devices: linear actuators, pivot guides, steering rollers.
- Position sensors suitable for all kinds of material: transmitted or reflected light sensors, ultrasonic sensors and microcontroller optical sensors.
- Microprocessor control units for analyzing data and regulating all the required functions.

I sistemi guidanastro Re sono progettati con l'intento di risolvere le problematiche riguardanti la guida di bordo, di centro e di linea su ogni tipo di materiale. Grazie a soluzioni tecniche innovative, è stato possibile realizzare una gamma di prodotti che offrono numerosi e sostanziali vantaggi:

- Movimentazione elettrica con motori passo-passo ad altissima precisione.
- Risposta proporzionale all'errore, per un controllo rapido e accurato.
- Costi di manutenzione pressoché nulli.
- Prezzo estremamente contenuto.
- Facilità d'uso e di installazione del sistema.

Una rete capillare di distributori, presenti in tutto il mondo, garantisce un servizio post-vendita e di assistenza tecnica altamente specializzata; il tutto entro poche ore dalla vostra chiamata.

Tutti i sistemi sono composti da alcuni elementi fondamentali:

- Dispositivi elettromeccanici: attuatori lineari, carrelli pivotanti, rulli sterzanti.
- Sensori di posizione idonei a ogni specifico materiale: sensori a luce trasmessa o riflessa, a ultrasuoni, ottici a microcontrollore.
- Unità di controllo a microprocessore per l'analisi dei dati e la regolazione di tutte le funzioni necessarie.

Information on this catalogue is correct at date of publication, but is subject to change without prior notification, or as required by Re S.p.A.

I dati nel presente catalogo sono ritenuti corretti al momento della loro pubblicazione, ciò non implica responsabilità da parte della Re S.p.A. per eventuali variazioni intervenute successivamente.



WEB GUIDING SYSTEMS

SISTEMI GUIDANASTRO



Infinite variations

The Re web guide systems offer an infinite number of guide operations and adjustments for a huge range of materials. Here are some examples of edge or laminate line guide detection.

Infinite possibilità

I sistemi guidanastro Re consentono illimitate possibilità di regolazione e guida, operando su un'innumerabile varietà di materiali. Alcuni esempi di rilevamento del bordo o di una linea-guida del laminato.



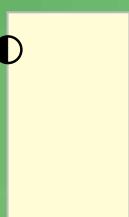
printed figures
figure stampate



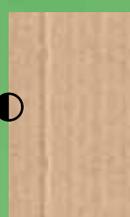
textile fibres
tessuti



textile fibres with guide
tessuti con
linea guida



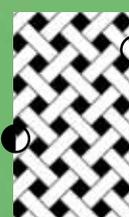
paper
carta



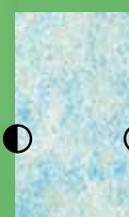
cardboard
cartone ondulato



plastic film
film plastici



braided materials
materiali intrecciati



glass fibre
fibra di vetro



hologram
ologrammi



The MWG10.1 regulator integrates the control logic and the power driver for motors in a single and very compact case. It's equipped with a 2,8" LCD color graphic display which ensures a rapid and user-friendly human/machine interaction.

MWG10.1 features analogue inputs suitable for our sensors with analogue output and a CAN interface for the latest generation sensors and optical sensors that we produce.

All the mechanical devices are equipped with a latest generation stepping motors so they do not require regular maintenance. They move quickly and precisely with the help of a screw set in a circle of ball bearing. These characteristics made the Resmart webguide a system which can boast of:

- High adjustment speeds ideal for extreme applications.
- High levels of thrust.
- Noiselessness.
- Response speed (low sampling time).

Il regolatore MWG10.1 integra logica di controllo e driver di potenza per motori in un unico contenitore di dimensioni ridottissime. È dotato di un display grafico a colori LCD da 2,8" che consente una rapida e intuitiva interfaccia uomo macchina.

MWG10.1 ha ingressi analogici adatti ai nostri sensori con uscita analogica e un'interfaccia CAN per i sensori più evoluti e ottici di nostra produzione.

Tutti i dispositivi meccanici sono equipaggiati con motori passo-passo di ultima generazione, esenti da manutenzione periodica, veloci e precisi nella movimentazione (grazie anche all'ausilio di una vite a ricircolo di sfere).

Queste caratteristiche fanno del guidanastro Resmart un sistema che può vantare:

- Elevate velocità di regolazione ideali anche per applicazioni estreme.
- Elevate potenze di spinta.
- Silenziosità.
- Velocità di risposta (basso tempo di campionamento)



Power supply Alimentazione	24 Vdc
Max absorption Massimo assorbimento	4 A
Response time Tempo di risposta	1 ms
Analogue inputs 2 inputs Ingressi analogici 2 Ingressi	0 ÷ 5 Vdc (12 bit)
Digital inputs 4 inputs for remote control (Auto/Man, ServoCenter, Right, Left) Ingressi digitali 4 ingressi per comandi remoti (Auto/Man, ServoCenter, Destra, Sinistra)	12 ÷ 24 Vdc
Digital output - 1 output Uscita digitale - 1 uscita	open collector
Fieldbus* Bus di campo*	CAN Re (proprietary protocol)
Working temperature Temperatura di lavoro	0 ÷ 50 °C
Protection class / Grado di protezione case / custodia frontal panel / pannello frontale	IP20 IP52
Dimensions / Dimensioni	156 x 84 x 46,5 cm
Optional: remote keypad Optionals: tastiera remota	

* To be used with CAN sensors or remote keypad
Utilizzabile con sensori CAN o tastiera remota



AT SERIES



LINEAR ACTUATOR / ATTUATORI LINEARI



This solution is generally adopted in highly compact machines including an unwind or rewind station. Assembly can be performed with frontal flange, foot or joints.

Axial actuators, or with gear box shifting, are available to reduce the space required or to increase the thrust force. The operator can determine the speed with the MWG10.1 control menu.

The reed electronic limit switch are inserted in the slots of the stem and are easy to access to change the stroke of the actuator.

Utilizzati generalmente su macchine molto compatte, gli attuatori lineari vengono montati su stazioni di svolgimento o avvolgimento, il montaggio può avvenire tramite flangia frontale, piede o snodi.

Sono disponibili attuatori assiali o con motore rapportato, nel caso in cui sia necessario ridurre l'ingombro o aumentare la forza di spinta.

La velocità è determinabile dall'operatore attraverso il menu del controllo MWG10.1.

I finecorsa elettronici reed sono inseriti nelle cave dello stelo e facilmente accessibili per eventuali modifiche della corsa dell'attuatore.

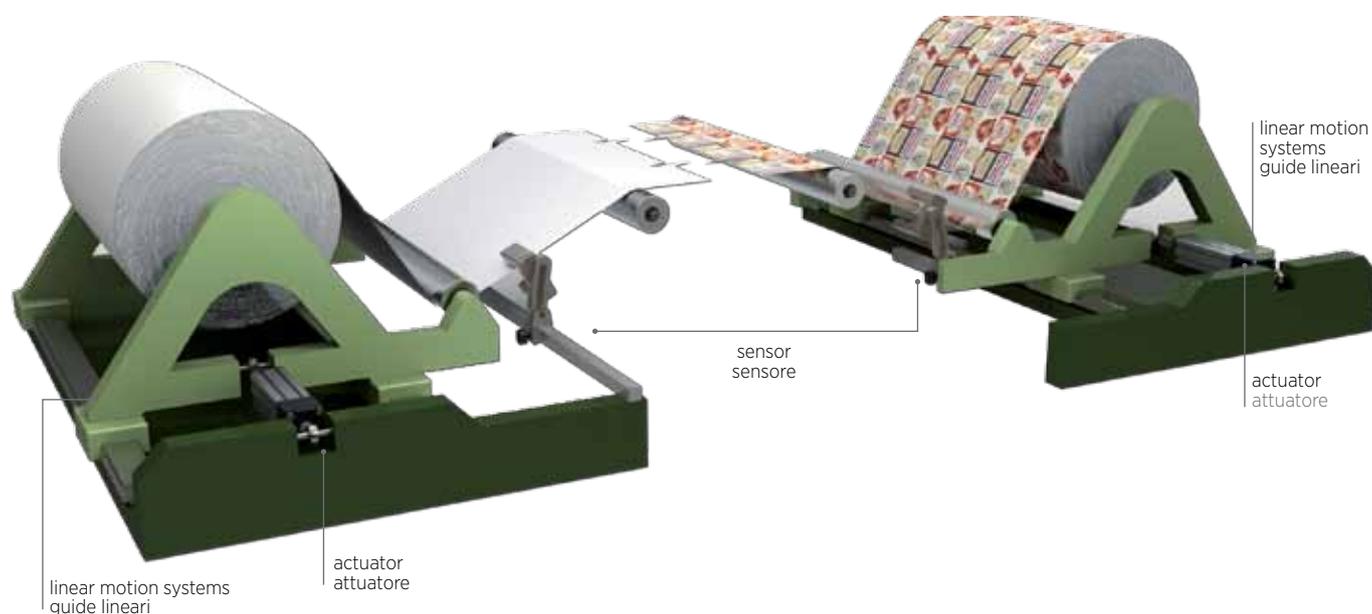


AT SERIES

SHIFTING GUIDE FOR UNWIND/REWIND STATIONS GUIDA CON ATTUATORE IN SVOGLIMENTO/AVVOLGIMENTO

unwinder
svolgitore

rewinder
avvolgitore



Shifting guide for unwind stations

On unwinding phase the sensor reads the edge or the true line of the web to align it correctly before the following process. It is advisable to secure the sensor near the last unwind guide roller, but still connected to the fixed part of the machine.

Shifting guide for rewind stations

During rewinding the sensor is applied directly on the rewinder so that it can correct the position of the material in outfeed from the process in real time to produce a reel with a straight profile.

Guida con attuatore in svolgimento

In fase di svolgimento il sensore rileva il bordo o la linea di fede del nastro per allinearli correttamente prima della successiva fase di lavorazione. È bene fissare il sensore vicino all'ultimo rullo di guida dello svolgitore, ma comunque collegato alla parte fissa della macchina.

Guida con attuatore in avvolgimento

In fase di avvolgimento il sensore viene applicato direttamente sull'avvolgitore in modo che possa correggere in tempo reale la posizione del materiale in uscita dal processo ed ottenere una bobina con profilo dritto.

	AT.53		AT.103		AT.203		AT.103-MX		AT.203-MX		AT.1103-SMX	AT.1203-SMX
	A	R	A	R	A	R	A	R	A	R	R	R
Stroke / Corsa (mm)	± 25	± 25	± 50	± 50	± 100	± 100	± 50	± 50	± 100	± 100	± 50	± 100
Speed min-max (mm/s) Velocità min-max (mm/s)	1 - 45 (90*)	1 - 37 (75*)	1 - 45 (90*)	1 - 37 (75*)	1 - 45 (90*)	1 - 37 (75*)	1 - 30 (60*)	1 - 25 (50*)	1 - 30 (60*)	1 - 25 (50*)	1 - 15	1 - 15
Max thrust / Spinta max (N)	1600	2000	1600	2000	1600	2000	2600	3200	2600	3200	10000	10000
Thrust at 20 mm/s (N) Spinta a 20 mm/s (N)	1400	1800	1400	1800	1400	1800	2300	2800	2300	2800	-	-

* maximum value reachable on request
valore massimo raggiungibile su richiesta



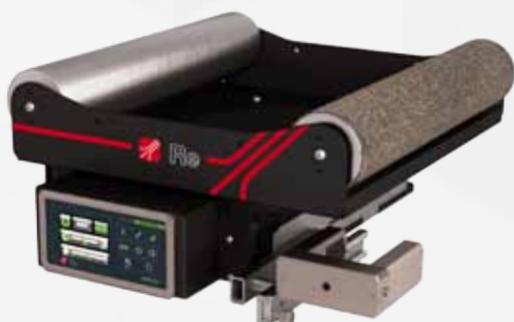
WG SERIES



OFFSET PIVOT GUIDES / CARRELLI IMPERNIATI



WG.100



WG.705



WG.2000

The WG series web guides are the ideal solution for the majority webguide application because the adjustment geometry is fully inside the electro-mechanical system and they can be applied in different positions so that all possible web paths can be used.

There are different models for different machine dimensions and different adjustment requirements:

WG.100 and **WG.251** are the smallest models. They are extremely compact and are usually used in machines that work with small webs, such as the hygiene industry.

WG.251-SKB is a special version of the WG.251 model that integrates the MWG10.1 driver in the frame with a high IP protection level, ideal for dusty environments or in the presence of liquids.

WG.700 and **WG.705** are usually used in the labels and nonwoven industry.

WG.2000 is the largest model of the series usually used on rotogravure, flexographic machines or when the laminates are larger than 800 mm.

As well as the standard size frames, we produce frames with special dimensions to meet the client's requirements.

I guidanastri della serie WG sono la soluzione ideale per le applicazioni più comuni perché la geometria di regolazione è tutta all'interno del sistema elettromeccanico e possono essere applicati in diverse posizioni permettendo di sfruttare tutti i percorsi possibili del nastro.

Esistono diversi modelli a seconda delle dimensioni della macchina, e delle differenti necessità di regolazione:

WG.100 e **WG.251** sono i modelli più piccoli, estremamente compatti, sono solitamente impiegati in macchine che lavorano piccoli nastri, per esempio nell'industria dell'igiene.

WG.251-SKB è una versione speciale del modello WG.251 che integra nel telaio il driver MWG10.1 e dispone di un elevato grado di protezione IP che lo rende idoneo ad operare in ambienti polverosi o in presenza di liquidi.

WG.700 e **WG.705** vengono solitamente utilizzati nell'industria delle etichette e del nonwoven.

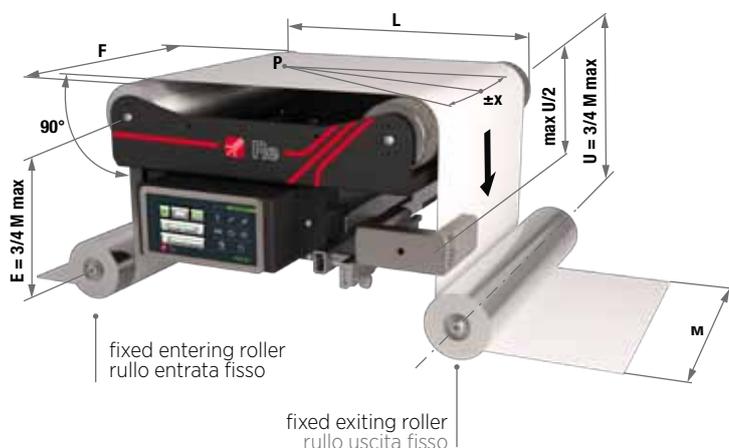
WG.2000 è il modello più grande della serie impiegato su macchine rotocalco, flessografiche o dove i laminati superano una larghezza di 800 mm.

Oltre alle dimensioni standard vengono sviluppati telai con dimensioni speciali in base alle necessità del cliente.



WG SERIES

WEB GUIDING WITH PIVOT GUIDE GUIDA CON CARRELLO IMPERNIATO



Material width / Larghezza materiale	M
Guide span / Spazio guida	L
Entering span / Spazio d'entrata	E
Exiting span / Spazio uscita	U
Guide angle / Angolo guida	X
Pivot point / Punto di perno	P
Roll width / Tavola	F

Web guiding with WG pivot guide

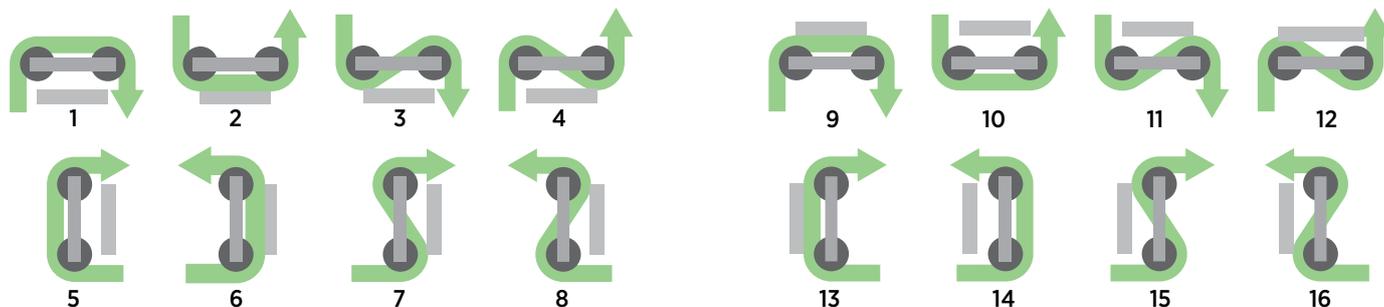
As opposed to frames with physical pivots, in the Re web guides the mobile frame rotates around a virtual axis (called "pivot") which is the ideal rotation axis, allowing for greater adjustment precision. The material elasticity module determines the space needed to infeed and outfeed material from the web guide, which is generally at least $\frac{3}{4}$ the maximum width of the web.

Guida con carrello imperniato Serie WG

Diversamente dai telai con pivot fisico, nei guidanastri Re il telaio mobile ruota attorno ad un asse virtuale (detto "pivot") che è l'asse ideale di rotazione, permettendo quindi un maggior grado di precisione nella regolazione. Il modulo di elasticità del materiale determina lo spazio di entrata e di uscita del materiale dal guidanastro, che generalmente deve essere almeno $\frac{3}{4}$ della larghezza massima del nastro.

Examples of possible web paths

Esempi di percorsi possibili del nastro



	WG.100	WG.251	WG.251-SKB	WG.705	WG.700	WG.2000
Actuator stroke / Corsa attuatore	± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm	± 20 mm	± 25 mm	± 25 ÷ ± 50 mm
Min-max actuator speed Velocità min-max attuatore	1-34 mm/s	1-34 mm/s	1-34 mm/s	1-34 mm/s	1-37 mm/s	1-37 mm/s
EXAMPLE With guide span / Con spazio guida (L)	140 mm	300 mm	250 mm	400 mm	600 mm	1200 mm
WG frame stroke / Corsa telaio WG	± 20 mm	± 18 mm	± 20 mm	± 25 mm	± 40 mm	± 55 * mm
Min-max WG frame speed Velocità min-max telaio WG	2-68 mm/s**	1,5-60 mm/s**	2-68 mm/s**	1-43 mm/s**	1,5-60 mm/s**	1-40 mm/s**
Roll length / Tavola rullo (F)	100-160 mm	160-400 mm	200-350 mm	350-700 mm	350-700 mm	800-3000 mm
Max web tension / Tensione max	100 N	150 N	300 N	500 N	800 N	3800 N
Power supply/Absorp. / Aliment./Assorb.	24V / 4A	24V / 4A	24V / 4A	24V / 4A	24V / 4A	24V / 4A

* With actuator stroke ± 50 mm
Con corsa attuatore ±50 mm

** higher values are reachable on request
valore maggiori sono raggiungibili su richiesta



WR SERIES



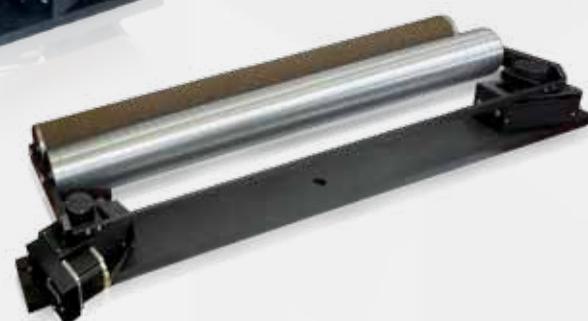
STEERING ROLLERS / RULLI STERZANTI



MINI-ROLLER



WR.50 monorullo
WR.50 mono-roller



WR-S.50

WR series steering rollers

These models are usually used on flexographic machines, in the pre-printing zone or in all those applications where the infeed section is sufficiently long. The WR-S version, with a lower profile, is used when the height needs to be reduced.

The single-roller WR, that use a single roller of an adequate diameter and fitted with a specific coating to increase their grip, are used in laminating systems. Custom solutions can be designed for coating systems, with single rollers smaller than 400 mm applied on a single motorised slide, to achieve a compact system called MINIROLLER.

Rulli sterzanti Serie WR

Questi modelli vengono generalmente utilizzati su macchine flessografiche, nella zona di prestampa, o in tutte quelle applicazioni dove il tratto in ingresso è sufficientemente lungo. Nel caso in cui sia necessario ridurre gli ingombri in altezza viene utilizzata la versione WR-S che ha un profilo più basso.

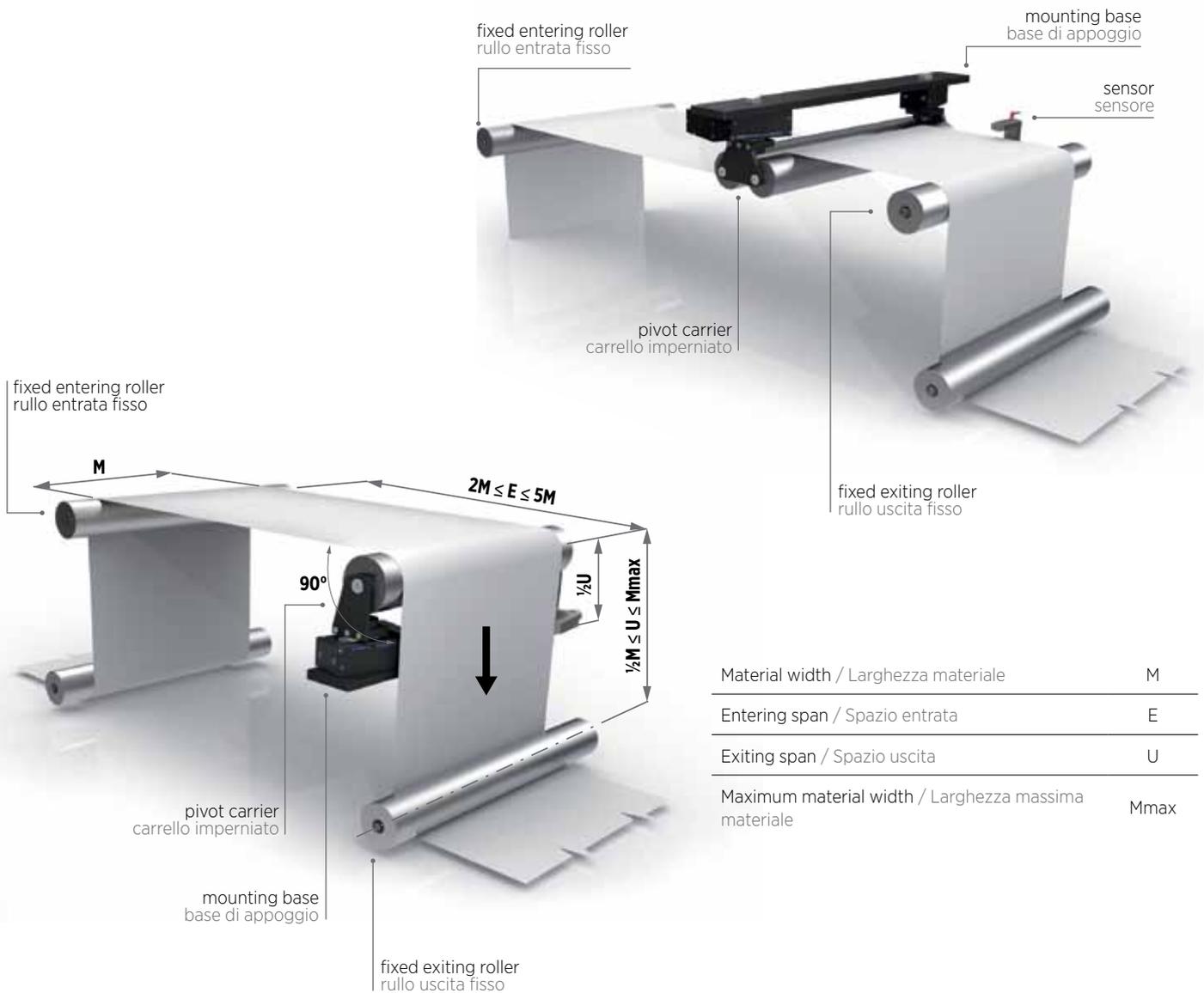
Negli impianti di accoppiamento vengono solitamente installati i WR monorullo che utilizzano un solo rullo di diametro adatto e dotati di rivestimento specifico in modo da incrementarne il grip. È possibile progettare soluzioni personalizzate per gli impianti di rivestimento, con monorulli di dimensioni inferiori ai 400 mm applicati su una singola slitta motorizzata, ottenendo una soluzione compatta che prende il nome di MINIROLLER.

	MINI-ROLLER	WR.50 - WR-S.50	WR.100 - WR-S.100
Actuator/frame stroke Corsa attuatore/telaio WR	± 25 mm	± 25 mm	± 50 mm
Min-max actuator/frame Velocità attuatore/telaio min-max	4,5 - 75 mm/s	4,5 - 75 mm/s	4,5 - 75 mm/s
Roll lenght Tavola rullo	200 - 400 mm	350 - 1500 mm	1600 - 2000 mm
Max web tension Tensione max	150 N	400 N	400 N
Powe supply/Absorption Aliment./Assorb.	24V / 4A	24V / 4A	24V / 4A



WR SERIES

TYPICAL STRAIGHT-THROUGH THREADING (S-WRAP) WITH STEERING ROLLER TIPOICO PERCORSO DRITTO (AVVOLGIMENTO A S) CON CARRELLI STERZANTI



The corrective action of the steering rollers take place on the infeed material plate. The length of the material at infeed must be calculated in relation to its own elasticity, it usually varies between 2 and 5 times the width of the web and this space increases depending on the rigidity of the material.

The material at infeed must be parallel to the web guide's base plate.

The outfeed section dimension must be included between the maximum material width (M) and its half. In the event of a single roller, as wide a contact surface as possible must be used and this is why rollers with larger diameters than normal are used.

L'azione correttiva dei rulli sterzanti avviene già sul piano d'ingresso del materiale. La lunghezza del tratto in ingresso dovrà essere calcolata in rapporto alla sua elasticità, ma generalmente lo spazio di entrata varia dalle 2 alle 5 volte la larghezza del nastro, e aumenta in funzione della rigidità del nastro. La dimensione del tratto in uscita deve invece essere compresa tra la larghezza massima del materiale (M) e la sua metà. Il materiale in entrata deve essere parallelo alla base di appoggio del guidanastro. Nel caso di rullo singolo è necessaria una superficie di contatto più ampia possibile, per questo è previsto l'uso di rulli con diametri superiori alla norma.



SU/SIR SENSORS



ULTRASONIC & INFRARED EDGE SENSORS / SENSORI DI BORDO A INFRAROSSI E UNTRASUONI



SU-M.25

ultrasound sensor
sensore a
ultrasuoni

SIR-M.25

infrared sensor
sensore a
infrarossi

SU.11

ultrasound sensor
sensore a
ultrasuoni

SIR AIR

infrared sensor
sensore a infrarossi

SU.5-B100

ultrasound sensor
sensore ad ultrasuoni

SIR.70

infrared sensor
sensore a infrarossi

The range of material edge reading sensors includes ultrasound SU and infrared SIR sensors: the former are able to work with materials such as paper, cardboard and plastic films of any colour or transparent; the latter are ideal on materials, soundtransparent materials or with very thick weaves. The size and connection of all models is identical, which renders them perfectly interchangeable on the web guide, based on the material that is being produced.

The centre guide is always possible by using two sensors at the same time: by considering the reading of both edges, the sensors guide the web by keeping the centre as the reference point.

Special versions of both sensors are available:

- ultrasound sensors with centesimal reading,
- ultrasound sensors for noisy environments,
- infrared sensors with pneumatic connection to clean the reading zone from machining residue (AIR version).

La gamma di sensori per la lettura del bordo di materiali comprende i sensori ad ultrasuoni SU e a infrarossi SIR: i primi sono in grado di lavorare con materiali come carta, cartone, film plastici di qualsiasi colore o trasparenti; i secondi sono ideali su tessuti, materiali fonotrasparenti o con trame molto fitte. Dimensionamento e connessioni di tutti i modelli sono identici, sono quindi perfettamente intercambiabili sul guidanastro a seconda del materiale che si intende lavorare.

La guida di centro è sempre possibile utilizzando due sensori contemporaneamente: considerando la lettura di entrambi i bordi, i sensori guidano il nastro tenendo il centro come punto di riferimento.

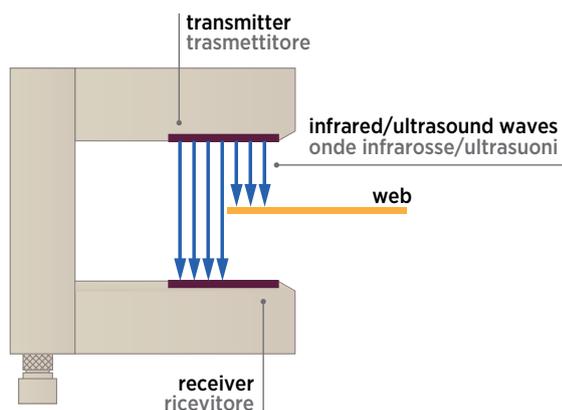
Sono disponibili versioni speciali di entrambi i sensori:

- sensori a ultrasuoni con lettura centesimale,
- sensori a ultrasuoni per ambienti rumorosi,
- sensori a infrarossi con attacco pneumatico per la pulizia della zona di lettura dai residui di lavorazione (versione AIR).

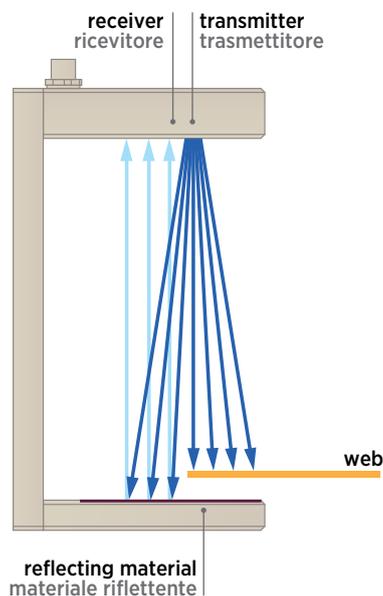
SU/SIR SENSORS

FUNCTIONING SCHEMES

SCHEMI DI FUNZIONAMENTO



SU-SIR



SIR.70

	SU-M.25	SIR-M.25	SU.5-B50/SIR	SU.5-B100	SU.11	SU.11 MLO	SIR.70
Voltage supply Alimentazione	12 ÷ 24 Vdc	12 ÷ 24 Vdc	12 (o 24) Vdc	12 (o 24) Vdc	12 (o 24) Vdc	12 (o 24) Vdc	12 ÷ 24 Vdc
Fork width (A) Ampiezza forcella (A)	25 mm	30 mm	48 mm	90 mm	50 mm	50 mm	181 mm
Detection range Campo di lettura	5 mm	5 mm	16 mm	16 mm	6 mm	6 mm	84 mm
Resolution Risoluzione	0,01 mm	0,01 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,02 mm	0,02 mm	0,1 mm
Analog output Uscita analogica	0÷5 Vdc 4÷20 mA	0÷5 Vdc 4÷20 mA	0 ÷ 5 Vdc*	0 ÷ 5 Vdc*	0 ÷ 5 Vdc	0÷10 Vdc -10÷10 V 0÷20 mA 4÷20 mA	0÷5 Vdc 4÷20 mA
Working temperature Temperatura di lavoro	0 ÷ 50 °C	0 ÷ 50 °C	0 ÷ 50 °C	0 ÷ 50 °C	10 ÷ 50 °C	10 ÷ 50 °C	0 ÷ 80 °C
IP protection class Grado di protezione IP	IP40 IP54***	IP40 P54***	IP40	IP40	IP40	IP40	IP40

* Different output are available: 0÷10 Vdc o 4÷20 mA
Sono disponibili uscite diverse da quelle standard: 0÷10 Vdc o 4÷20 mA

*** For IP54 (protection from dust and splashing of water) request the SKB version
Per IP54 (protezione da polvere e spruzzi di liquidi) richiedere la versione SKB



OPTICAL SENSORS



OPTICAL LINE SENSORS / SENSORI DI LINEA OTTICI



QUBE



TL.01



FISHEYE

Optical sensors

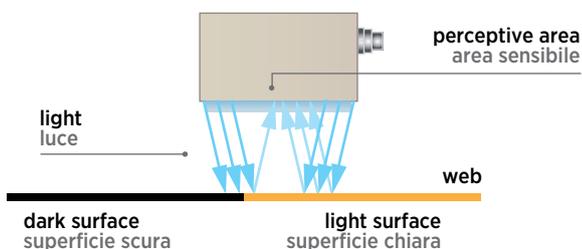
The Re optical sensors are able to read lines and/or edges of laminates using the contrast of the light produced.

Sensor ottici

I sensori ottici Re sono in grado di leggere linee e/o bordi di laminati per effetto del contrasto di luce prodotta.

	QUBE	TL.01	FISHEYE
Voltage supply / Alimentazione	12 ÷ 24 Vdc	12 ÷ 24 Vdc	12 ÷ 24 Vdc
Viewing area / Area visiva	~ 6 mm	28 mm	800 mm max
Adjustable reading area / Area di lettura regolabile	-	1-28 mm	-
Analog output / Uscita analogica	0 ÷ 5 Vdc	0 ÷ 5 Vdc 0 ÷ 10 Vdc optional	-
Digital output / Uscita digitale	-	-	CAN-Re
Response time / Tempo di risposta	1 ms	1 ms	1 ms
Working temperature / Temperatura di lavoro	0 ÷ 50 °C	0 ÷ 50 °C	0 ÷ 50 °C
IP protection class / Grado di protezione IP	IP40	IP40	IP40

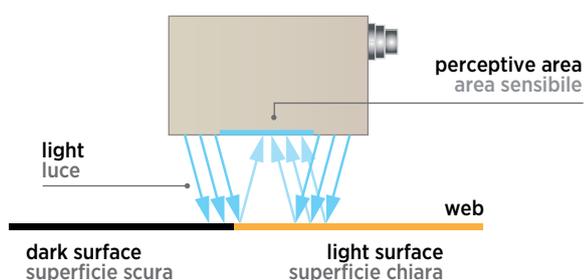




QUBE

With a visual area of about 6 mm it can detect continuous or interrupted lines on various types of backgrounds such as transparent, metallic and reflecting. They are simple and immediate to use for the operators: the sensor automatically selects the reading direction and does not require any calibration. Interchangeable with TL.01.

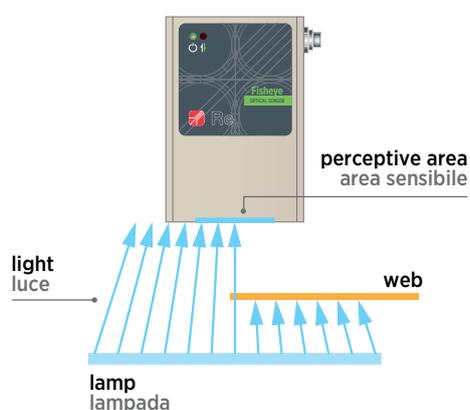
Con un'area visiva di circa 6 mm è in grado di rilevare linee continue o interrotte su fondi di vario genere compresi i trasparenti, metallizzati e riflettenti. Il funzionamento è semplice e immediato per l'operatore: il sensore sceglie in automatico il senso di lettura e non necessita di alcuna calibrazione. Intercambiabile con TL.01.



TL.01

With a wide visual area can detect continuous or interrupted coloured lines on light, dark, transparent, metallic and reflecting backgrounds thanks to the automatic selection of the lighting colour, to achieve the maximum contrast. It is fitted with a 4 digit display and a led bar to display the most important parameters of the sensor and the position of the line or edge; the reading direction can be selected. It also features a micrometric electronic movement (E.M.D.) of the reading position, without reducing the visual area.

Con un'ampia area visiva è in grado di rilevare linee colorate continue o interrotte su fondi chiari, scuri, trasparenti, metallizzati, riflettenti, grazie alla selezione automatica del colore d'illuminazione per ottenere il massimo contrasto. Dotato di un display a 4 digit e una barra led per visualizzare i parametri più importanti del sensore e la posizione della linea o del bordo, permette la scelta del senso di lettura. Possiede uno spostamento elettronico micrometrico (E.M.D.) della posizione di lettura senza ridurre l'area visiva.



FISHEYE

With a visual area up to 800 mm this is the ideal sensor for materials with a considerable width error and when using or splicing reels of different widths, such as for example in the corrugated cardboard sector. In fact its large visual cone does not require the use of motorised sensor holders.

Con un'area visiva fino a 800 mm è il sensore ideale se si lavora con materiali che hanno grande errore in larghezza e nei casi in cui si utilizzino e si debbano giuntare bobine di diversa larghezza, come per esempio nel settore del cartone ondulato. Infatti, grazie al suo ampio cono visivo, non richiede l'uso di portasensori motorizzati.



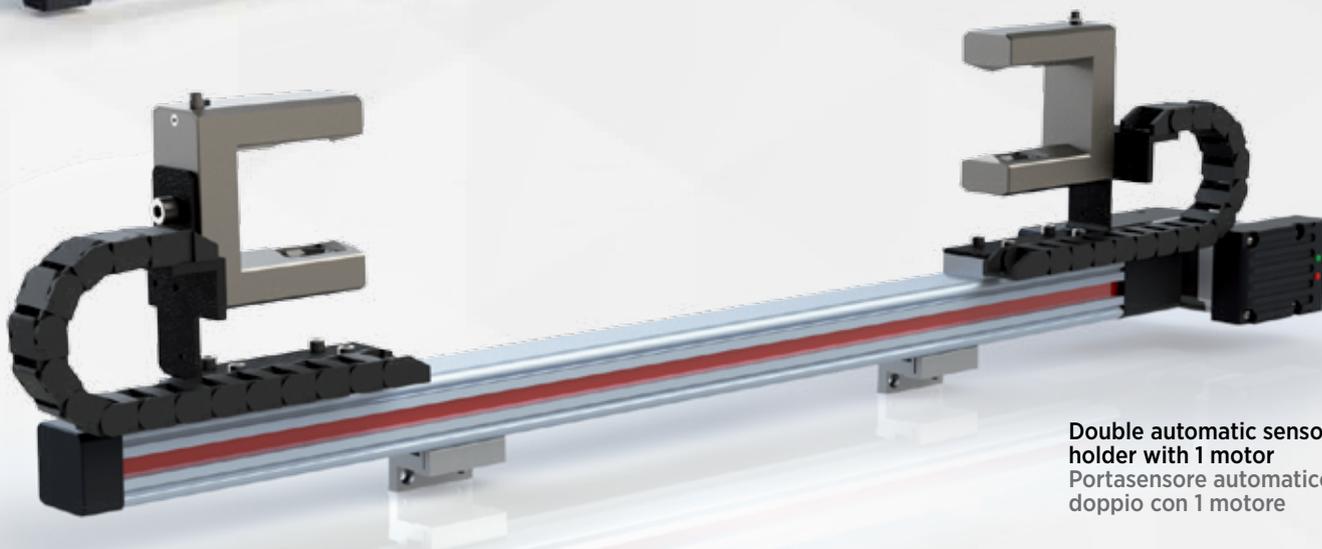
SENSORS HOLDERS



MICROMETRIC AND AUTOMATIC / PORTASENSORI MICROMETRICI E AUTOMATICI



Single micrometric sensor holder
Portasensore micrometrico singolo



Double automatic sensor holder with 1 motor
Portasensore automatico doppio con 1 motore

Micrometric and automatic sensor holders

The micrometric adjustment sensor holder is used in applications where the operator needs to position the sensor precisely and without using the remote control set-point function.

All the sensors can be installed on motorised sensor holders with encoder integrated. The automatic sensor holders are also equipped with stepping motors that guarantee its related advantages, such as precision and rapid movement.

These solutions are usually adopted on systems where the operator has to frequently change the position of the sensor or when access to the sensors is too difficult to consider a repeated manual intervention.

Portasensori micrometrici e automatici

Il portasensore micrometrico viene adottato in applicazioni in cui l'operatore necessita di posizionare il sensore in modo accurato, evitando l'uso della funzione set-point remoto.

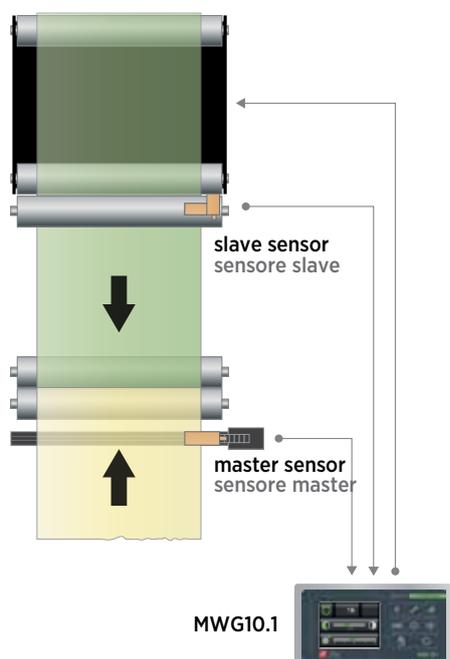
Tutti i sensori possono essere installati su portasensori motorizzati, con encoder integrato. Anche i portasensori automatici sono dotati di un motore passo-passo, beneficiando dei relativi vantaggi in termini di precisione e rapidità di movimento.

Queste soluzioni sono solitamente usate su macchine in cui l'operatore deve modificare frequentemente la posizione del sensore, o quando l'accesso ai sensori è troppo difficoltoso per considerare un intervento manuale reiterato.



SPECIAL APPLICATIONS

APPLICAZIONI SPECIALI



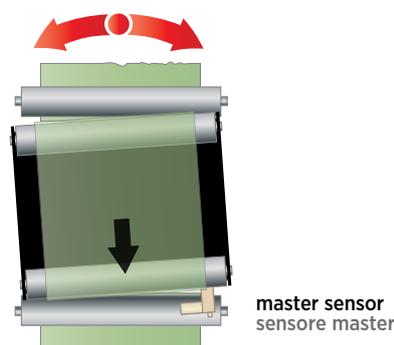
MASTER/SLAVE

“CHASE” JOINING GUIDE SYSTEM

Automatic sensor holders are the ideal application for all joining machines using the so-called “chase” system. The automatic sensor holder with the MASTER sensor is used for reading the reference edge of the material, whereas the second sensor holder with its SLAVE sensor reads the edge of the material to be joined. The two sensor holders are monitored constantly and regulated on the basis of the parameters set by the operator on the MWG10.1 remote control unit.

SISTEMA DI GUIDA PER ACCOPPIAMENTO

I portasensori automatici sono l'applicazione ideale per tutte le macchine accoppiatrici con sistema ad inseguimento. Il portasensore automatico con un sensore MASTER è utilizzato per la lettura del bordo di riferimento del materiale, il secondo portasensore con sensore SLAVE legge invece il bordo del materiale da accoppiare. I due portasensori sono costantemente monitorati e regolati in funzione dei parametri impostati dall'operatore, attraverso MWG10.1

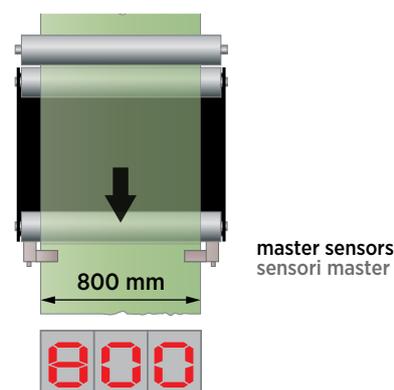


“CAST” PLANT

The WO software for MWG10.1, besides the webguide classic mode, includes the oscillator mode: the webguide performs a series of continuous settable and speed oscillations, so it can produce a uniform reel when the material used has an uneven surface, as in “CAST” plants where the material is usually thicker at the edges.

IMPIANTI “CAST”

Il software WO per MWG10.1 oltre alla classica modalità guidanastro prevede la modalità oscillatore: il guidanastro compie delle oscillazioni continue di ampiezza e velocità impostabili, producendo una bobina uniforme anche in quei casi in cui il materiale non è omogeneo, per esempio negli impianti “CAST” dove il materiale ha uno spessore solitamente maggiore sui bordi.



BLOW FILM EXTRUSION

The system reads the material width using two SU/SIR sensors on an automatic sensor holder with encoder integrated. The information is shown directly on the MWG10.1 display in mm. This function is particularly useful on plants for extruding plastic as it can provide feedback regarding the extruder checking system.

ESTRUSORI

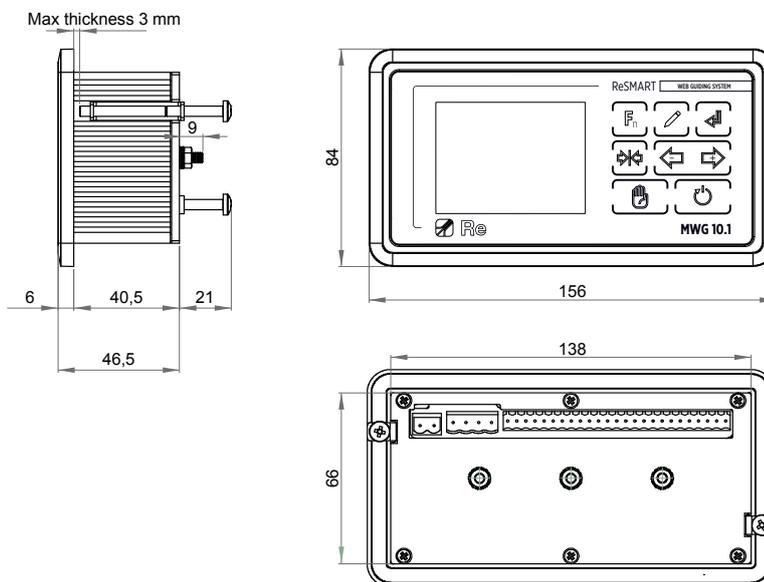
Il sistema è in grado di leggere la larghezza del materiale utilizzando due sensori SU/SIR su barra motorizzata automatica con encoder integrato. Il dato è visualizzato in mm direttamente sul display dell'MWG10.1; questa funzione è particolarmente utile negli impianti di estrusione della plastica perché permette un'eventuale retroazione sull'estrusore stesso.



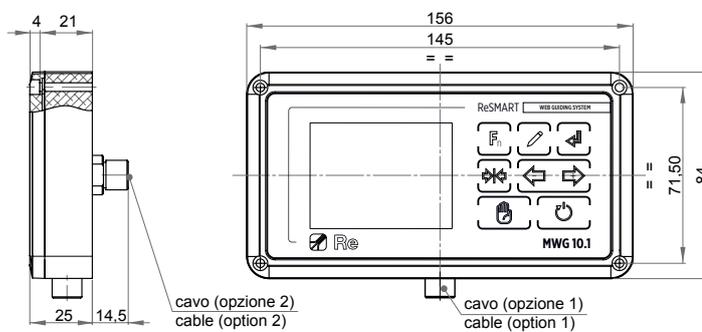
MWG.10

TECHNICAL DRAWINGS
DISEGNI TECNICI

MWG10.1 for box fixing (standard) da incasso (standard)



Remote keypad for MWG10.1 Tastiera remota per MWG10.1

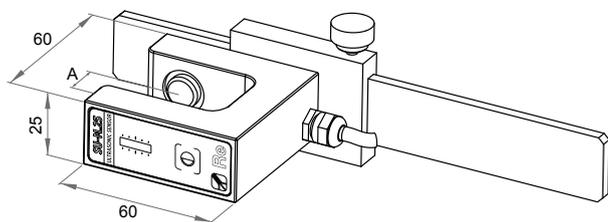


SU/SIR SENSORS

TECHNICAL DRAWINGS

DISEGNI TECNICI

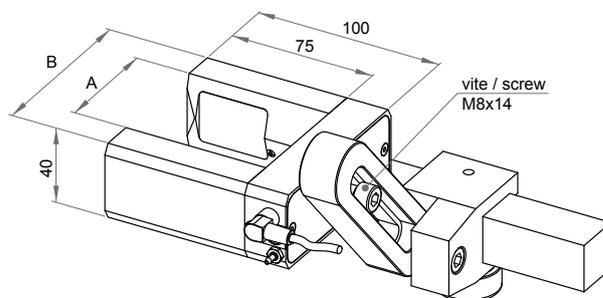
SU/SIR-M.25



	SIR-M.25	SU-M.25
Dimension A Dimensione A	30 mm	25 mm

Supplied with special sensor holder that can be applied on flat bar 25x4 mm
Forniti di speciale portasensore applicabile su barra piatta 25x4 mm

SU.5-B50 / SU.5-B100/SIR



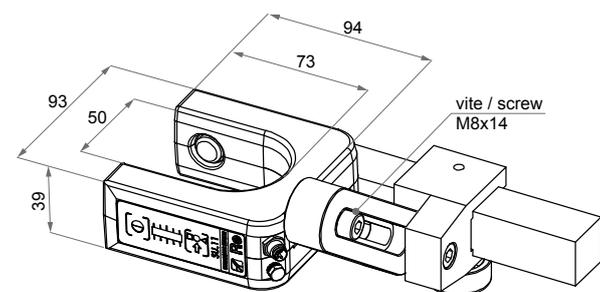
	SIR/SU.5-B50	SU.5-B100
Dimension A Dimensione A	48 mm	90 mm
Dimension B Dimensione B	98	148

Supplied with manual sensor holder that can be applied on square bar 25x25 mm that allows the sensor three degrees of movement
Forniti di portasensore manuale applicabile su barra quadra 25x25 mm che consente al sensore tre gradi di movimento

SU.11

Ultrasonic sensor

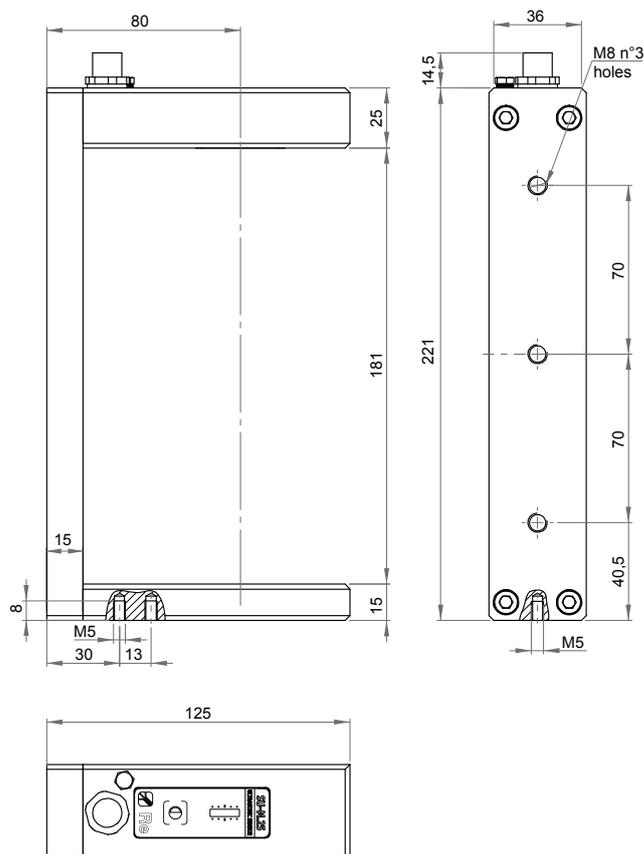
Sensore a ultrasuoni



SIR.70

Infrared sensor

Sensore a infrarossi

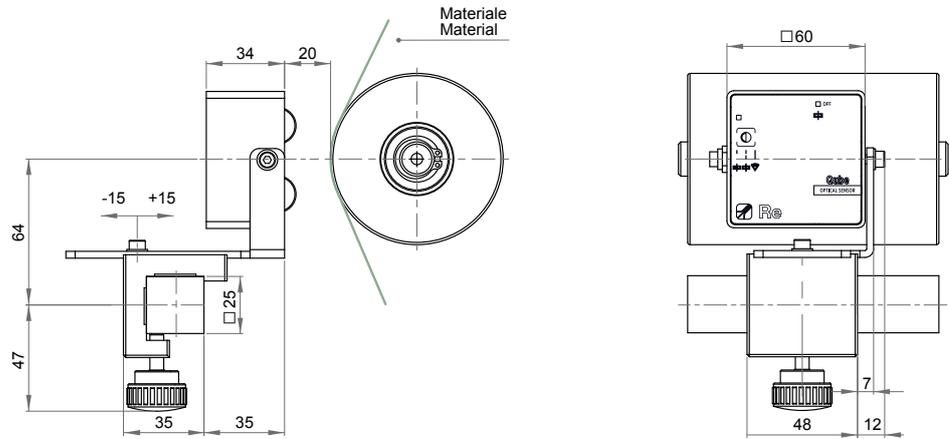


OPTICAL SENSORS

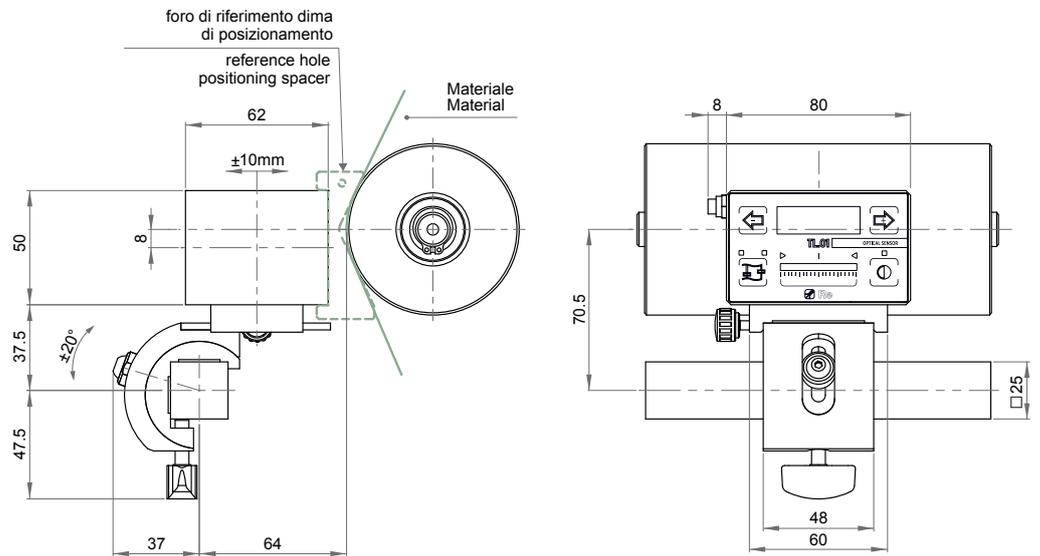
TECHNICAL DRAWINGS

DISEGNI TECNICI

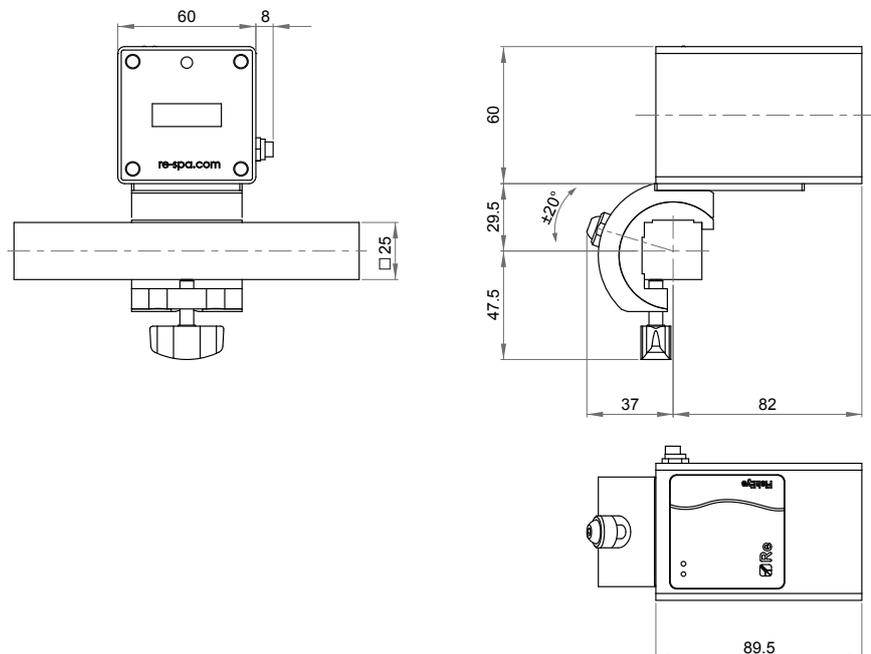
QUBE
con portasensore
manuale
with manual
sensor holder



TL.01
with manual
sensor holder
con portasensore
manuale



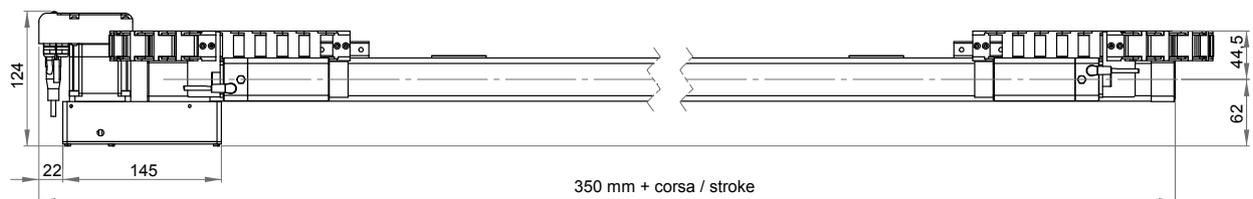
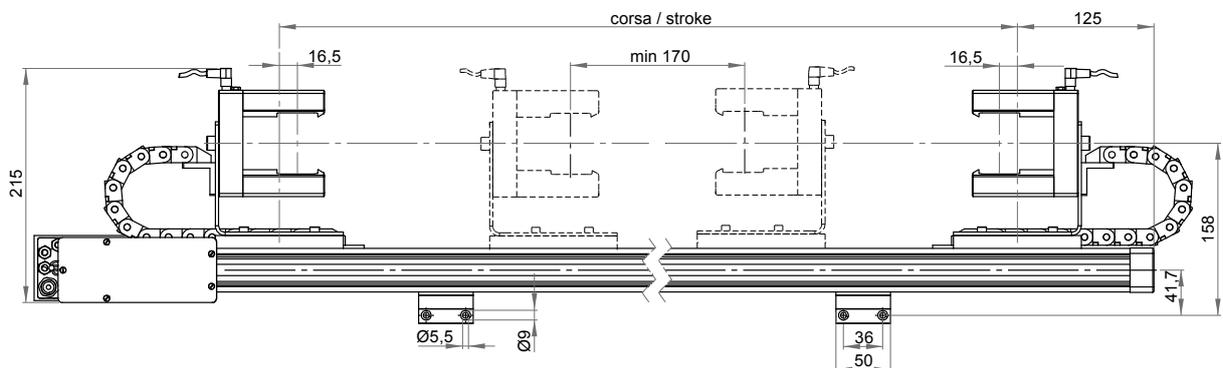
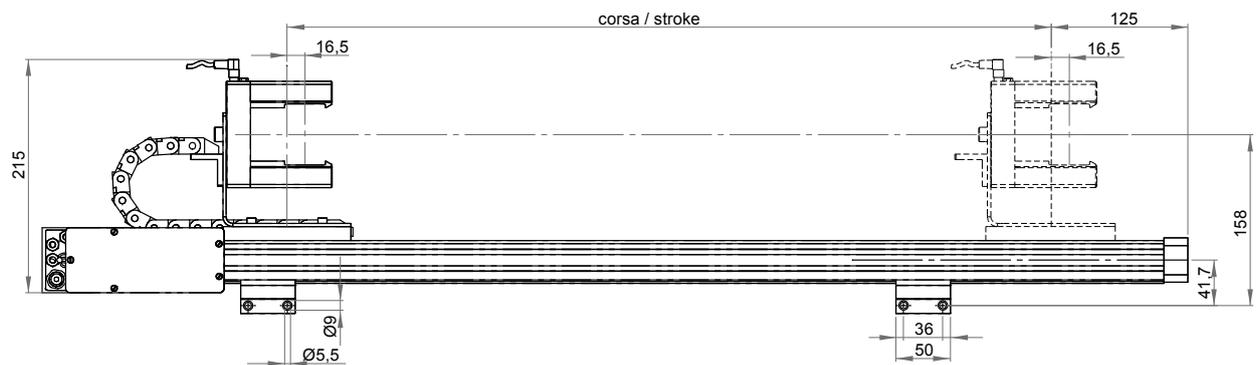
FISHEYE
with manual
sensor holder
con portasensore
manuale



AUTOMATIC SENSORS HOLDERS

TECHNICAL DRAWINGS

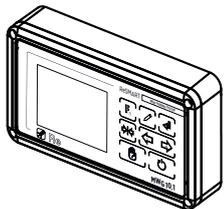
DISEGNI TECNICI



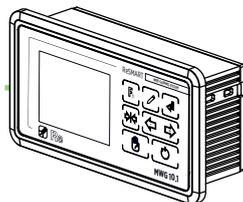
RESMART WEB GUIDE SYSTEM

CONFIGURATION / CONFIGURAZIONE

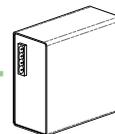
CONTROL UNIT / UNITÀ DI CONTROLLO



Optional
 Remote display
 Tastiera remota

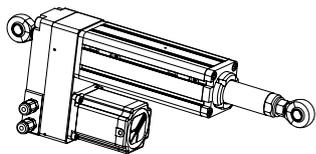


MWG 10.1
 Standard
 WO

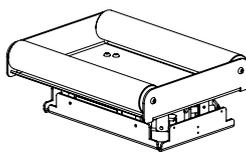


Optional Power supply
 Alimentatore
 5 A

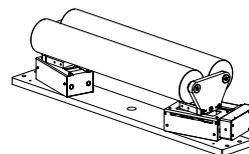
WEBGUIDE / GUIDANASTRO



AT



WG



WR



Optional Roller coating
 Rivestimento rullo

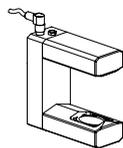
Cork / Sughero
 Tape rubber / Tela siliconata
 Other / Altro _____

Exiting roller
 Rullo in uscita
 Both / Entrambi

Cable / Cavo
 5 m 10 m

EDGE SENSORS SENSORI DI BORDO

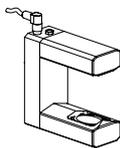
Ultrasonic / Ultrasuoni



SU.5-B50
 SU.5-B100
 SU.11
 SU.M-25

Quantity / Quantità: 1
 2

Infrared / Infrarossi



SIR.1
 SIR.1 AIR
 SIR.M-25
 SIR.70

Quantity / Quantità: 1
 2

LINE SENSORS SENSORI DI LINEA

Optical / Ottici



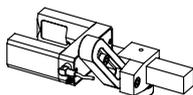
TL.01
 QUBE
 FISHEYE

Quantity / Quantità: 1
 2

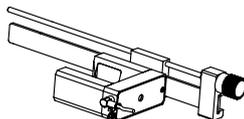
Cable / Cavo
 5 m 10 m

SENSOR HOLDERS / PORTASENSORI

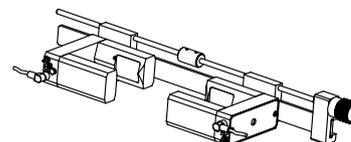
Manual / Manuali



Manual
 Manuale

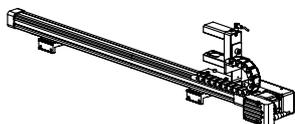


Single micrometric
 Micrometrico singolo



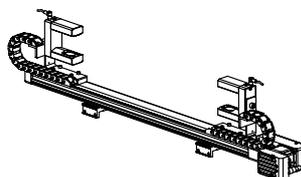
Double micrometric
 Micrometrico doppio

Automatic / Automatici



Single 1S/1M (master)
 Singolo 1S/1M (master)

Single 1S/1M (slave)
 Singolo 1S/1M (slave)



Double 2S/1M (blow film extrusion)
 Doppio 2S/1M (estrusori)



Optional Power supply / Alimentatore 5 A

Cable / Cavo
 5 m 10 m

APPLICATIONS

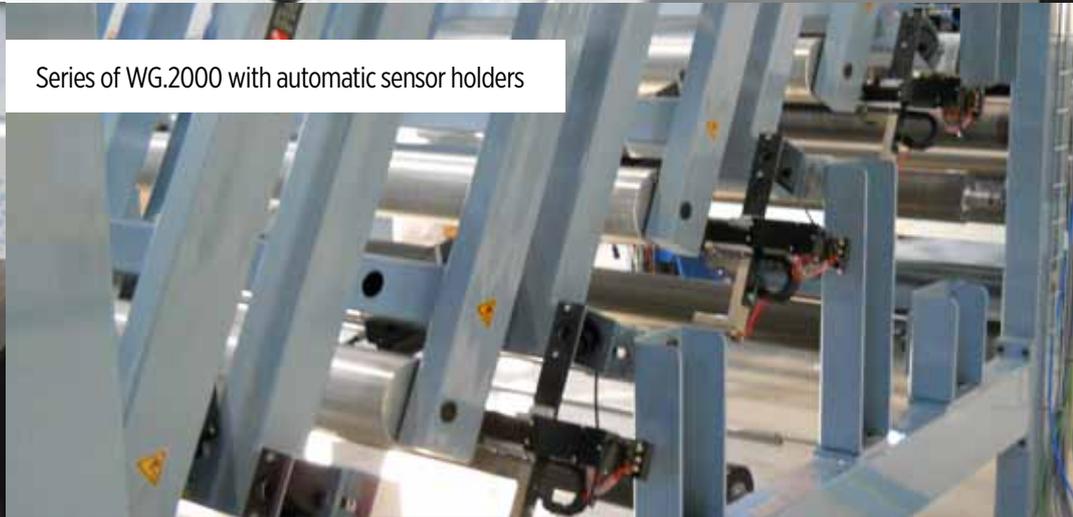
APPLICAZIONI



WG.705 +MWG.10.1 and workboard on printing machine



TL.01 line sensor on printing machine



Series of WG.2000 with automatic sensor holders



WG.705+MWG10.1 with workboard on label machine

WWW.RE-SPA.COM



Registered office
viale E. Caldara, 40
20122 Milano Italy

Headquarters
Via Firenze, 3
20060 Bussero (MI) Italy

T +39 02 952430.200
F +39 02 95038986
info@re-spa.com